

Uzavírací ventil

typ GL002

DN 15-200

PN 16

(typově V30)

Základní technické údaje:

Materiál	1.0619 (uhlíková ocel na odlitky) 1.4408, 1.4308 (nerezová ocel)
Připojení:	přírubové dle ČSN EN 1092-1
Stavební délky:	dle ČSN EN 558 řada 1 (DIN 3202 F1)
Zkoušení:	dle ČSN EN 12266-1

Použití:

Jako uzavírací armatura. Uzavírací ventil není vhodný pro regulaci. Médium nesmí obsahovat pevné mechanické nečistoty. Druh a teplota média určují materiál:

Uhlíková ocel 1.0619:

Médium: neagresivní kapaliny a plyny (voda, pára, plyny⁽¹⁾, ropa a ropné produkty⁽¹⁾).

Teplotní rozsah: -10°C až 425°C (425°C / 8,3 bar, 16 bar / -10°C)⁽²⁾.

Nerezová ocel 1.4408, 1.4308:

Médium: agresivní kapaliny a plyny⁽¹⁾, neagresivní kapaliny a plyny (voda, pára, plyny⁽¹⁾, ropa a ropné produkty⁽¹⁾).

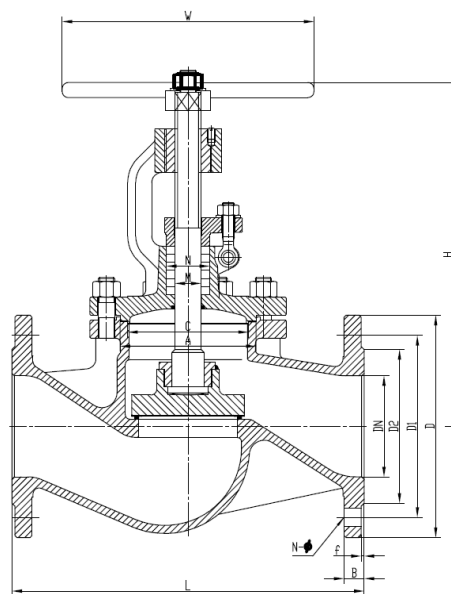
Teplotní rozsah: 1.4408 -29°C až 540°C (540°C/8,3 bar, 16 bar / -29°C).

1.4308 -29°C až 300°C

⁽¹⁾ Mimo plynná paliva první, druhé nebo třetí třídy podle EN 437.

⁽²⁾ Pro minusové teploty nutno konzultovat s výrobcem.

Alternativní ekvivalentní materiály viz odst. „Objednávání“.



Tabulka základních rozměrů, hmotnosti:

DN	L	D	D1	D2	f	B	H	W	ød	n	Hmotnost
	[mm]										[kg]
15	130	95	65	45	2	16	176	120	14	4	3,8
20	150	105	75	58	2	18	185	140	14	4	4,5
25	160	115	85	68	2	18	200	140	14	4	5,5
32	180	140	100	78	2	18	200	140	18	4	7,1
40	200	150	110	88	3	18	233	160	18	4	9,5
50	230	165	125	102	3	20	245	160	18	4	12
65	290	185	145	122	3	18	275	200	18	4	15,4
80	310	200	160	138	3	20	305	250	18	8	19,2
100	350	220	180	158	3	20	340	300	18	8	28,2
125	400	250	210	188	3	22	409	350	18	8	45
150	480	285	240	212	3	22	435	400	22	8	67,5
200	600	340	295	268	3	24	565	500	22	12	105,6

Technický popis:

Uzavírací ventil je navržen a vyroben tak, aby byla zajištěna maximální životnost a spolehlivost. Uzavíracím elementem je kuželka. Ventil je vybaven zpětným uzávěrem. Sedlo a kuželka mají těsnící plochy navařené. Jedná se o obdobu typu V30.

Připojení:

Přírubové připojení dle ČSN EN 1092-1 je s hrubou těsnící lištou (typ B). Na zakázku lze s drážkou.

Zkoušení:

U všech ventilů je prováděna vizuální, funkční a tlaková zkouška dle ČSN EN 12266-1. Tlaková zkouška pevnosti a těsnosti tělesa a těsnosti uzávěru v sedle je prováděna standardně vodou. Na vyžádání a pro vybraná média jsou navíc ventily zkoušeny na těsnost uzávěru v sedle i vzduchem a je zkoušena těsnost zpětného uzávěru. Rozsah a výsledky zkoušek jsou uvedeny v certifikátech dle ČSN EN 10204. Třída těsnosti uzavíracích ventilů GL002 je „A“.

TRIVAL, s.r.o. Tiskařská 690/6a 108 00 Praha 10 Tel.: +420 272 700 860 Fax: +420 272 702 153 trival@trival.cz www.trival.cz	pobočka OSTRAVA Tel: +420 596 904 597-8 Fax: +420 596 962 117 ostrava@trival.cz	pobočka ZÁPAD Mob: +420 602 620 938 Fax: +420 352 684 102 zapad@trival.cz	pobočka SLOVENSKO Nová Dubnica Mob: +421 917 895 630 trival@trival.sk	Str. 1/2 Ver. 02/2019
--	---	---	---	------------------------------

Uzavírací ventil GL002



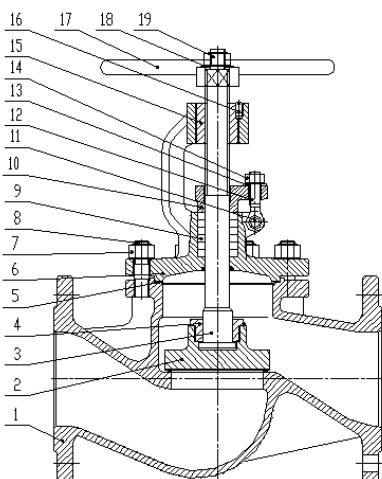
Ovládání:

Uzavírací ventil je standardně dodáván s ručním kolem. Na zakázku lze dodat na ovládání ruční převodovkou, elektropohonem, pneupohonem, hydraulickým pohonem. Ve variantě ovládání s pohonem je přípojovací příruba vyrobena podle ISO 5210.

Montáž a provoz:

Ventil je určen do vodorovného i svislého potrubí. Směr proudění média ventilem je možný jen ve směru šipky na tělese ventilu. Při montáži, obsluze a údržbě důsledně dodržujte náš návod na montáž, obsluhu a údržbu, v případě provedení s pohonem i návod výrobce pohonu. Pohony ve vodorovné poloze je třeba podepřít.

Materiálová specifikace:



Poz.	Díl	Materiál	
		Uhlíková ocel	Nerezová ocel
1	Těleso + návar	1.0619 + 13Cr	1.4408+Stelit, 1.4308
2	Kuželka + návar	A105 + 13Cr	F316, F304
3	Vřeteno	X20Cr13	F316, F304
4	Šroub kuželky	Uhlíková ocel	AISI 316, 304
5	Těsnění	AISI 304 + Grafit	AISI 316+Grafit, PTFE
6	Víko	1.0619	1.4408, 1.4308
7	Matice	ASTM A194 2H	ASTM A194 8M
8	Šroub	ASTM A193 B7	ASTM A193 B8M
9	Ucpávka	Grafit	Grafit, PTFE
10	Víko ucpávky	1.0619	1.4408, 1.4308
11	Čep	Uhlíková ocel	Nerezová ocel
12	Šroub ucpávky	ASTM A193 B7	ASTM A193 B8M
13	Podložka	Uhlíková ocel	Nerezová ocel
14	Matice	ASTM A194 2H	ASTM A194 8M
15	Třmenová matice	GGG40.3	Slitina mědi
16	Aretační šroub	Uhlíková ocel	Nerezová ocel
17	Ruční kolo	Uhlíková ocel	Uhlíková ocel
18	Podložka	Nerezová ocel	Nerezová ocel
19	Pojistná matice	Nerezová ocel	Nerezová ocel

Objednávání:

Typové označení: **GL002-XYZ DN PN**

X ... připojení do potrubí (1 – přírubové)

Y ... ovládání (1 – ruční kolo, 3 - elektrický servomotor, 4 - pneumatický/hydraulický pohon, 5 – upraveno pro pohony)

Z ... materiál tělesa, víka a klínu (5 – uhlíková ocel 1.0619, 0 – nerezová ocel 1.4408, 1.4308)

Alternativní ekvivalentní materiály: A216 WCB (pro 1.0619). A351 CF8M (pro 1.4408) a A351 CF8 (pro 1.4308)

PN ... PN16

U každé objednávky nutno uvést typové označení, jmenovitý tlak (PN), jmenovitou světlost (DN), druh média (u nestandardních médií včetně chemického složení), skutečné max. provozní parametry (tlak a teplota), pracovní prostředí (stupeň nebezpečí výbuchu).

Pro variantu s pohonem je nutno dále doplnit: rychlost přestavení, max. diferenční tlak, při němž je třeba garantovat otevření.

Výrobce si vyhrazuje právo změny technických předpisů.

TRIVAL, s.r.o.
Tiskařská 690/6a
108 00 Praha 10

Tel.: +420 272 700 860
Fax: +420 272 702 153
trival@trival.cz
www.trival.cz

pobočka OSTRAVA
Tel: +420 596 904 597-8
Fax: +420 596 962 117
ostrava@trival.cz

pobočka ZÁPAD
Mob: +420 602 620 938
Fax: +420 352 684 102
zapad@trival.cz

pobočka SLOVENSKO
Nová Dubnica
Mob: +421 917 895 630
trival@trival.sk

Str. 2/2
Ver. 02/2019